

СЕРИЯ БЕЗМАСЛЯНЫХ СПИРАЛЬНЫХ ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПРЕВОСХОДСТВО



ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ТЕХНИКА

● Надежность и стабильность

Вихревой диск спирального компрессора работает при высокой температуре из-за нехватки смазочного масла во время работы. Технология нео-эвольвентного профиля зубьев, разработанная компанией Hitachi, хорошо решила проблему термической деформации вихревого диска при высокой температуре и практически обеспечила надежность спирального компрессора. Подшипники с высоконадежной обработкой поверхности.

● Низкая вибрация и низкий уровень шума

Оптимизированная конструкция шкафа вихревого компрессора, низкий уровень шума (тип 3.7кВт, значение шума всего 47 дБ [A])



● Простота в обслуживании

Среднесрочный цикл технического обслуживания увеличен до пяти лет или 12500 часов с первоначальных четырех лет или 10000 часов.

Цикл технического обслуживания компрессора давления 1.0МПа по-прежнему составляет четыре года или 10000 часов.

Увеличенное отверстие для подачи масла, можно залить масляную смазку, не снимая спиральный диск компрессора. Это упрощает процесс технического обслуживания.

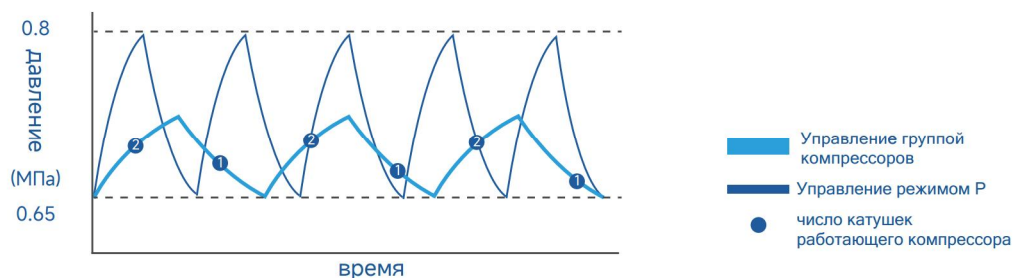


- ▲ Импортированный мотор
- ▲ Безмасляный воздушный компрессор
- ▲ Ультратихий
- ▲ Интеллектуальное управление



БЕЗМАСЛЯНЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР

На основе режима P добавлена возможность управления группой компрессоров. Режим включается простым нажатием на панель управления. В данном режиме автоматически регулируется количество работающих компрессоров в соответствии с расходом всасываемого воздуха, при этом необходимое давление воздуха регулируется путем оптимизации работы каждого компрессора.



Управление режимом P

Работает как режим управления выключателем. Если давление достигает своего максимума, компрессор останавливается. Когда давление достигает нижней границы, компрессор снова включается.

Управление группой компрессоров

Давление выхлопных газов компрессора автоматически регулируется в пределах требуемого давления (контрольное давление). Снижение энергопотребления, необходимого для достижения максимального давления, обеспечивает экономию энергии в целом.

ФУНКЦИЯ ГРУППЫ

Когда несколько компрессоров соединены между собой, если один из них выходит из строя, остальные продолжают обеспечивать непрерывную подачу газа.

- Производительность воздуха будет меньше стандартной спецификации.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ КОРПУСА КОМПРЕССОРОВ

Уменьшают необходимое для установки пространство. Снижают вибрацию и уровень шума

■ Параметры модели безмасляного спирального компрессора серии UW

модель	номинальная мощность (кВт)	Рабочее давление/ максимальное рабочее давление (бар)	FAD (м3/мин)	Размер выходного отверстия	Количество прокрутки	Вес (кг)	Размер профиля (мм)
UW2.2-8	2.2	8	0.25	G1/2	1	240	800*700*1250
UW2.2-10		10	0.20				
UW3.7-8	3.7	8	0.40	G1/2	1	270	800*700*1250
UW5.5-8	5.5	8	0.60	G1/2	1	300	800*700*1250
UW5.5-10		10	0.50				
UW7.7-8	7.7	8	0.88	Rp1	2	470	1350*850*1320
UW7.7-10		10	0.70				
UW11-8	11	8	1.20	Rp1	2	500	1350*850*1320
UW11-10		10	1.00				
UW16.5-8	16.5	8	1.80	Rp1	3	650	1350*850*1800
UW16.5-10		10	1.50				
UW18.7-8	18.7	8	2.00	Rp1-1/4	4	800	1450*1700*1780
UW18.7-10		10	1.80				
UW22-8	22	8	2.50	Rp1-1/4	4	800	1450*1700*1780
UW22-10		10	2.20				
UW30-8	29.7	8	3.25	Rp1-1/4	6	900	1450*1700*1780
UW30-10		10	2.70				
UW33-8	33	8	3.60	Rp1-1/4	6	900	1450*1700*1780
UW33-10		10	3.00				

